



K7⁺

Für die höchsten Ansprüche.



Windegger



K7+

Fortschrittlich

Das **Antriebssystem** der K7+ wurde **neu entwickelt**. Vier 2,1 kw starke Scheibenläufermotoren mit mehrstufigen Präzisionsplanetengetrieben erzielen einen optimalen Wirkungsgrad. Die **Batterieleistung** ist damit **bis zu 100 % höher** im Vergleich zum Vorgängermodell K7. Zudem erlaubt der neue Antrieb ein Fahren im **niedrigsten Geschwindigkeitsbereich** (30 cm/min bis 5 km/h). Das **Getriebe** kann speziell für den Kunden **angepasst** werden, da verschiedene Übersetzungsverhältnisse zur Verfügung stehen.

Bequem

Das **Staplersystem** der K7+ wurde perfektioniert. Die Kiste wird nun über einen im Stapler integrierten Kettenzug direkt und **vollmechanisch** auf die Arbeitsbühne befördert. Dieser ermöglicht es die Kiste in noch **steileren Bereichen** vergleichsweise **einfach** auf- und abzuladen.

Höchsten Fahrkomfort bieten die **beiden Steuerpulte** (vorne und hinten). Damit kann die Maschine **immer in die Vorwärtsrichtung** gesteuert werden.

Kraftvoll

Unsere K7+ ist die **stärkste Arbeitsbühne** am Markt und erfüllt die höchsten Ansprüche im Gelände. Die einzigartige zertifizierte **Fahrtneigung von 58 %** und **Hangneigung von 30 %** garantieren ein sicheres Arbeiten in jedem Moment. Die große Bereifung bietet Ihnen ein **optimales Fahrverhalten** auf jedem Untergrund. Die K7+ ist standardmäßig mit **Allradantrieb** mit prozessorgesteuerter **Traktionskontrolle** und einer **Einzelradlenkung** ausgeführt.

Sicher

Dank ihres **extrem tiefen Schwerpunktes**, sowie vieler technischen Details, ist die Maschine bei Ihrer Anwendung **sehr sicher** und schützt Sie und Ihre Mitarbeiter vor Arbeitsunfällen. Die **automatische Pendelsperre** im Stand erhöht zusätzlich die Stabilität. Alle Windegger-Maschinen, so auch die K7+, werden von einer unabhängigen Kontrollstelle geprüft und sind nach den aktuellen **EU-Vorschriften** zertifiziert.



Nutzen Sie die Vorteile:

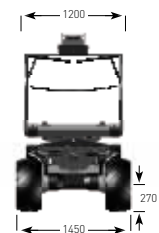
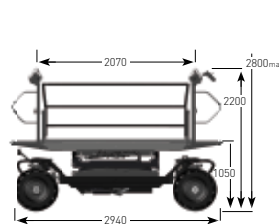
- ✓ Höchste zertifizierte Hangneigung am Markt
- ✓ Sparsamer Hightech-Allrad-Antrieb
- ✓ Neues optimiertes Staplersystem



Technische Daten

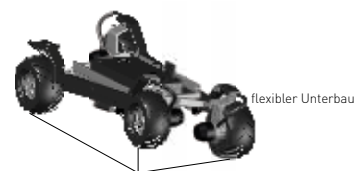
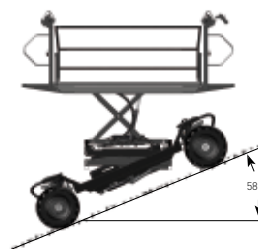
Fahrgestell

- ✓ Zwei unabhängige Pendelachsen
- ✓ Außenradabstand: 1,45 m
- ✓ Länge (inklusive beider Stapler): 3,30 m
- ✓ Wenderadius innen: 0,9 m
- ✓ 2 Stapler zu je 400 kg Tragkraft
- ✓ Gewicht (inklusive beider Stapler): 2.250 kg



Arbeitsbühne

- ✓ Breite: von 1,2–2,4 m stufenlos verstellbar
- ✓ Höhe: 1,05–2,8 m hydraulisch verstellbar
- ✓ Länge: 2,0 m



Windegger Maschinen GmbH
Hebebühnen und Erntemaschinen

St.-Floriangasse 3/1 / 39011 Lana / Italien
T +39.0473.56 46 30 / info@windegger.eu / windegger.eu